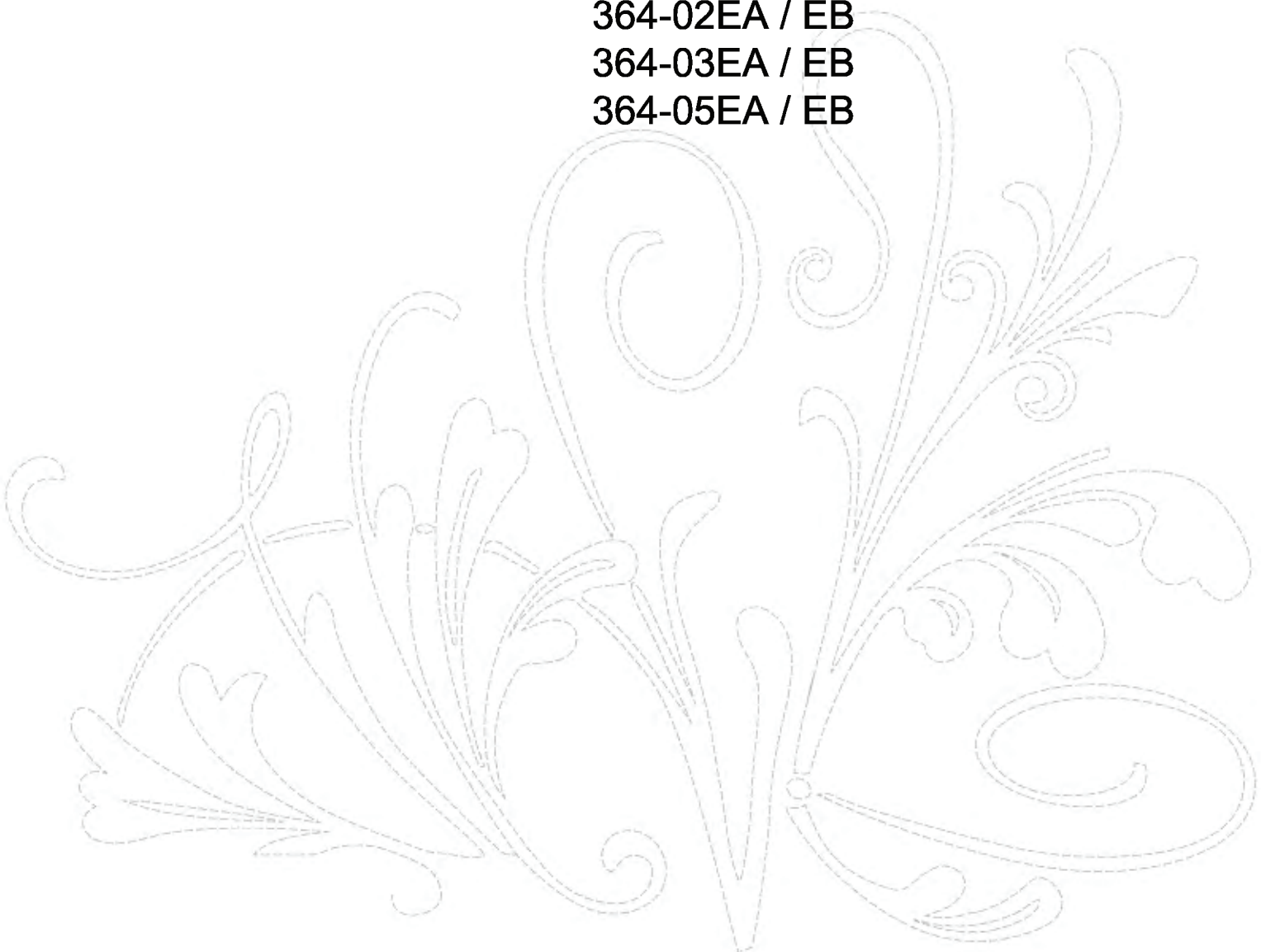


# PETUNJUK MANUAL

**514 G** 364-41EA / EB  
364-01EA / EB  
364-02EA / EB  
364-03EA / EB  
364-05EA / EB



**SINGER®**

# PETUNJUK KEAMANAN PENTING

Untuk memahami semua fungsi mesin jahit ini dan mengoperasikannya dengan aman, gunakanlah dengan benar. Harap baca buku petunjuk ini dengan seksama sebelum mulai menggunakan mesin jahit. Semoga Anda dapat menikmati penggunaan mesin ini untuk waktu yang lama. Simpan buku petunjuk ini di tempat yang aman.

- (1) Patuhi langkah-langkah keselamatan dasar, termasuk, tapi tidak terbatas pada hal-hal berikut, setiap kali Anda menggunakan mesin jahit ini.
- (2) Baca semua petunjuk, termasuk, tapi tidak terbatas yang ada di buku petunjuk ini sebelum mesin jahit digunakan. Selain itu, simpanlah buku petunjuk ini agar dapat dibaca kapan saja ketika diperlukan.
- (3) Gunakan mesin jahit ini setelah dipastikan memenuhi aturan/standar keselamatan yang berlaku di negara Anda.
- (4) Semua perangkat pengaman harus berada di posisinya saat mesin hendak atau sedang digunakan. Pengoperasian mesin jahit tanpa adanya perangkat pengaman yang ditentukan, tidak diperbolehkan.
- (5) Mesin jahit ini harus dioperasikan oleh pengguna yang terlatih.
- (6) Untuk perlindungan pribadi, kenakan kacamata pengaman.
- (7) Matikan saklar daya atau cabut steker listrik dari stopkontak ketika melakukan hal-hal berikut :
  - (7-1) Pemasangan benang pada jarum, pengait (looper), pengait (spreader), dan penggantian spul.
  - (7-2) Penggantian komponen jarum, sepatu jahit, plat jarum, pengait (looper), pengait (spreader), gigi jahit, pengaman jarum, corong jahit (folder), pemandu kain, dan lainnya.
  - (7-3) Perbaiki mesin jahit.
  - (7-4) Ketika pengguna meninggalkan area kerja atau saat area kerja tidak dijaga.
- (8) Apabila mata atau kulit Anda terkena minyak pelumas yang digunakan pada mesin dan perangkat jahit lainnya, atau bahkan tidak sengaja tertelan, segera bilas area yang terkena cairan tersebut dan periksakan ke dokter.
- (9) Dilarang menyentuh komponen dan perangkat yang bergerak, baik ketika daya listrik tersambung atau tidak.
- (10) Segala perbaikan, modifikasi dan penyesuaian harus dikerjakan oleh teknisi yang terlatih atau personel yang berpengalaman. Untuk perbaikan, gunakan suku cadang yang ditentukan.
- (11) Pekerjaan pemeliharaan dan pemeriksaan mesin harus dikerjakan oleh personel yang terlatih.
- (12) Pekerjaan perbaikan dan pemeliharaan komponen elektrik harus dikerjakan oleh teknisi kelistrikan yang kompeten atau dengan pengawasan dan panduan personel yang berpengalaman.  
Segera hentikan pengoperasian mesin jahit ketika ada komponen elektrik yang bermasalah.
- (13) Sebelum melakukan pekerjaan perbaikan dan pemeliharaan mesin jahit yang dipasang komponen yang berisi udara seperti misalnya silinder udara, kompresor udara harus dilepas dan pasokan udara harus dibuang. Setelah kompresor udara dilepas dari mesin jahit, sisa tekanan udara juga harus dikosongkan. Penyesuaian dan pemeriksaan mesin jahit harus dikerjakan oleh teknisi yang terlatih atau personel yang berpengalaman.
- (14) Bersihkan mesin jahit secara berkala selama digunakan.
- (15) Mesin jahit harus menggunakan pengaman pembumian agar dapat digunakan dengan normal. Mesin jahit harus dioperasikan di lingkungan yang bebas dari sumber kebisingan yang tinggi seperti pengelasan dengan frekuensi tinggi.
- (16) Steker listrik yang sesuai harus dipasang ke mesin jahit oleh teknisi kelistrikan. Steker listrik juga harus disambungkan ke perangkat pembumian.
- (17) Mesin jahit hanya boleh digunakan sesuai fungsinya. Penggunaan lainnya tidak diperbolehkan.
- (18) Perombakan dan modifikasi mesin jahit harus mengikuti aturan/standar keamanan dan juga langkah-langkah keselamatan. Kerusakan yang muncul akibat perombakan atau modifikasi adalah tanggung jawab pengguna.
- (19) Indikator peringatan ditunjukkan dengan dua simbol berikut.



Bahaya cedera pada pengguna atau teknisi



Hal yang memerlukan perhatian khusus

# UNTUK PENGOPERASIAN YANG AMAN



PERINGATAN

- (1) Untuk menghindari bahaya sengatan listrik, jangan membuka penutup kotak kelistrikan penggerak mesin jahit maupun menyentuh komponen yang terpasang di dalam kotak tersebut.
- (1) Untuk menghindari cedera, jangan sekali-kali mengoperasikan mesin jahit tanpa memasang tutup tali penggerak rotor, pengaman jari, atau perangkat pengaman lainnya.
- (2) Untuk mencegah kemungkinan cedera terjepit di dalam mesin, jauhkan jari-jari, kepala, dan pakaian dari roda tangan, tali penggerak rotor, dan motor saat mesin sedang digunakan. Selain itu, jangan meletakkan apapun di sekitarnya.
- (3) Untuk menghindari cedera, jangan meletakkan tangan di bawah jarum saat saklar mesin jahit dalam keadaan “ON” atau ketika mesin sedang beroperasi.
- (4) Untuk menghindari cedera, jangan memasukkan jari tangan ke dalam penutup pengait benang saat mesin sedang beroperasi.
- (5) Saat mesin jahit beroperasi, sekoci berputar sangat kencang. Untuk mencegah terjadinya cedera pada tangan, jauhkan tangan dari sekoci selama menjahit. Selain itu, matikan daya mesin jahit saat mengganti spul.
- (6) Untuk menghindari cedera, berhati-hatilah untuk tidak memasukkan jari ke dalam mesin saat kepala mesin jahit dimiringkan/diangkat.
- (7) Untuk menghindari kemungkinan kecelakaan akibat mesin jahit yang beroperasi secara tiba-tiba karena kepala mesinnya dimiringkan, matikan daya terlebih dahulu.
- (8) Bila mesin jahit dilengkapi dengan dinamo servo, motor tidak akan mengeluarkan suara bising saat mesin dalam keadaan diam. Untuk menghindari kemungkinan kecelakaan akibat mesin jahit yang beroperasi secara tiba-tiba, matikan daya terlebih dahulu.
- (9) Untuk menghindari bahaya sengatan listrik, jangan pernah mengoperasikan mesin jahit tanpa pengaman pbumian.
- (10) Untuk menghindari kemungkinan kecelakaan sengatan listrik atau kerusakan pada komponen kelistrikan, matikan daya mesin jahit sebelum mencolok/mencabut steker listrik dari stop kontak.

## SEBELUM PENGOPERASIAN



### PERINGATAN

Untuk menghindari kegagalan fungsi dan kerusakan mesin jahit, perhatikan hal berikut:

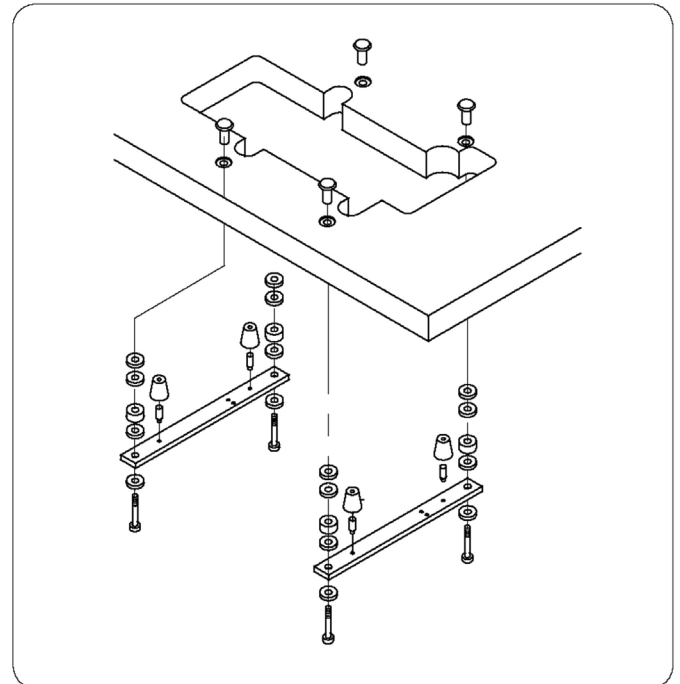
- Setelah mesin jahit dipasang dengan lengkap sebelum dioperasikan untuk pertama kalinya, bersihkan mesin secara menyeluruh terlebih dahulu.
- Hilangkan semua debu yang menempel selama waktu pengiriman, dan lumasi dengan benar.
- Pastikan steker telah tercolok ke stop kontak dengan benar.
- Jangan sekali-kali mengoperasikan mesin jahit dalam situasi dimana jenis tegangannya berbeda dari yang ditentukan.
- Arah putaran mesin jahit berlawanan arah jarum jam bila diamati dari sisi roda tangan. Hati-hati jangan sampai memutarnya ke arah sebaliknya.

## 1. Spesifikasi

SINGER Model 514G		Kecepatan Maksimum (rpm)	Panjang Jahitan Maksimal (mm)	Rasio Gigi Jahit Diferensial	Tuas Sepatu Jahit (mm)	Perangkat Tambahan
220V	110V					
364-41EA	364-41EB	4.500	4.4	0.65 - 1.3	5.0	Jahit kampuh belah, Obras kampuh, Kelim, Bisban
364-01EA	364-01EB					Jahit kampuh terbuka
364-02EA	364-02EB					Jahit bisban
364-03EA	364-03EB					Obras kampuh bahan medium
364-05EA	364-05EB					Pasang tali elastis

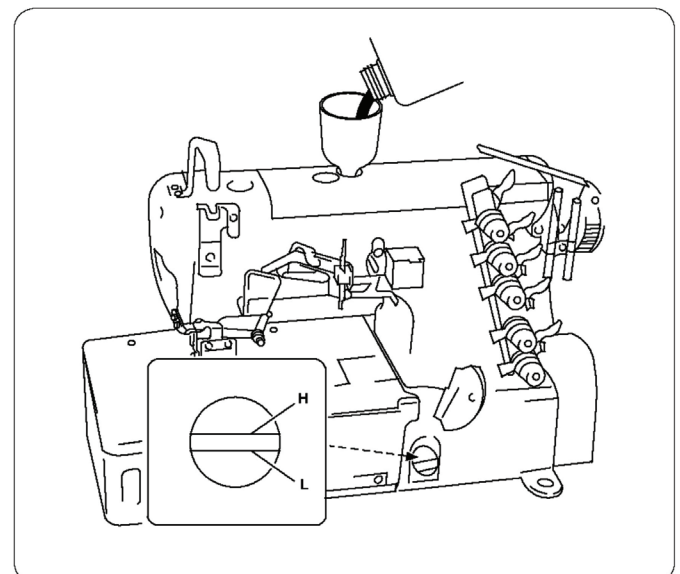
## 2. Pemasangan Mesin

- 1) Komponen-komponen penopang mesin  
Susun komponen-komponen penopang mesin jahit. Pastikan untuk mengencangkan semua tiang, mur, dan baut.



## 3. Pelumasan

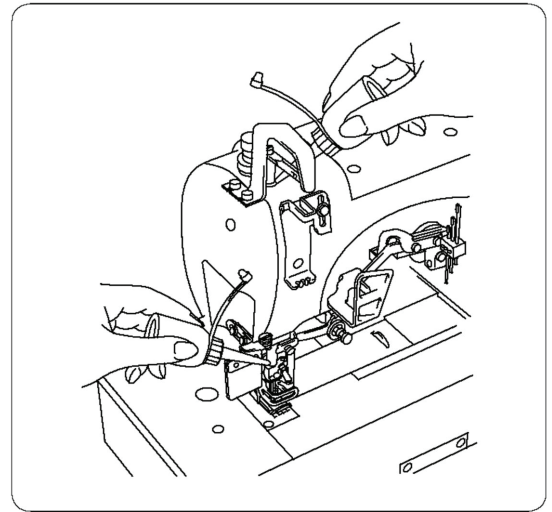
- 1) Mengisi pelumas ke dalam mesin
  - a) Lumasi mesin dengan minyak pelumas yang tepat. Buka penutup, tuang pelumas hingga mencapai tanda ambang kapasitas. Tambahkan pelumas ketika permukaan pelumas turun di bawah tanda 'L'.



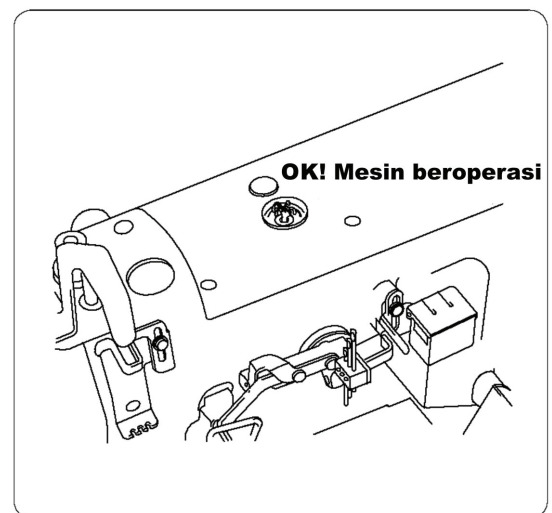
- b) Ketika mesin jahit baru pertama kali dioperasikan atau tidak digunakan beberapa waktu lamanya, teteskan pelumas di titik-titik berikut.

### **Penting**

Mesin ini adalah mesin berkecepatan tinggi, **JANGAN** mengoperasikannya sebelum dilumasi, dan pastikan penggerak berputar ke arah yang benar.



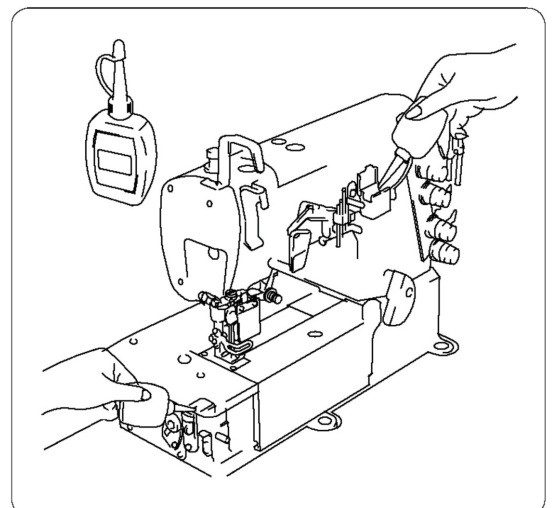
- c) Amati dari lubang intip pelumas, dan periksa apakah pelumas tersirkulasi dengan baik.



- d) Lumasi perangkat-perangkat H.R berikut dengan minyak silikon untuk mencegah patahnya jarum dan kerusakan kain. Tambahkan bila pelumas berkurang.

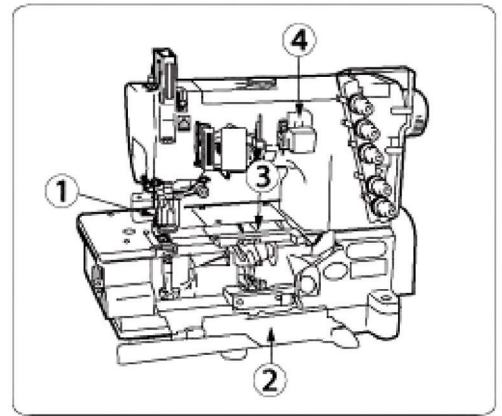
### **Peringatan**

Selalu matikan daya mesin jahit sebelum melumasi perangkat H.R.

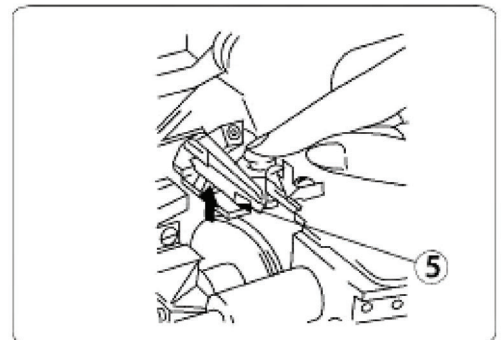


#### 4. Pemasangan Benang

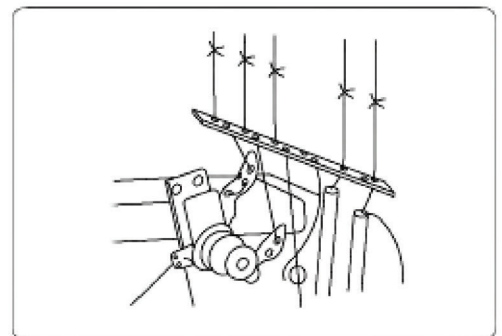
- a) Buka pelindung mata, penutup 2, 3, dan 4.



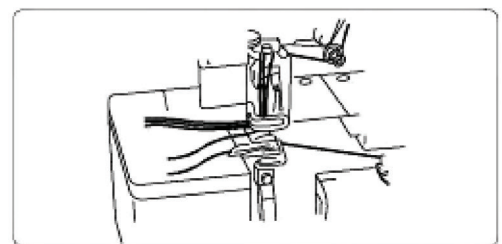
- b) Tekan cam pengait benang looper 5 untuk menaikkannya.



- c) Simpulkan benang-benang yang hendak dipasangkan ke mesin.



- d) Potong ujung benang dengan rapi sebelum dimasukkan ke dalam lubang jarum dan melewati semua lubang pengait looper.



- e) Setelah benang terpasang, kembalikan cam pengait 5 benang looper ke posisi semula.



#### **Penting**

Sesuaikan benang dengan proyek jahit. Penggunaan benang yang tidak tepat dapat menyebabkan jarum patah, jahitan tidak rata, atau bahkan jahitan loncat.

#### **Peringatan**

Selalu matikan daya mesin jahit saat memasang benang pada mesin.

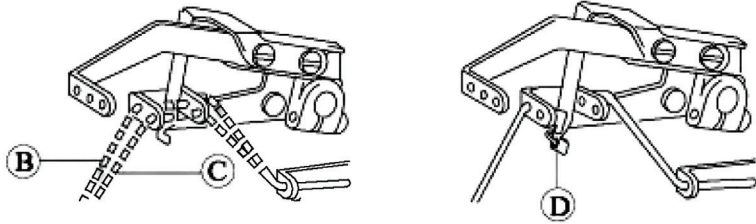


### Poin ①

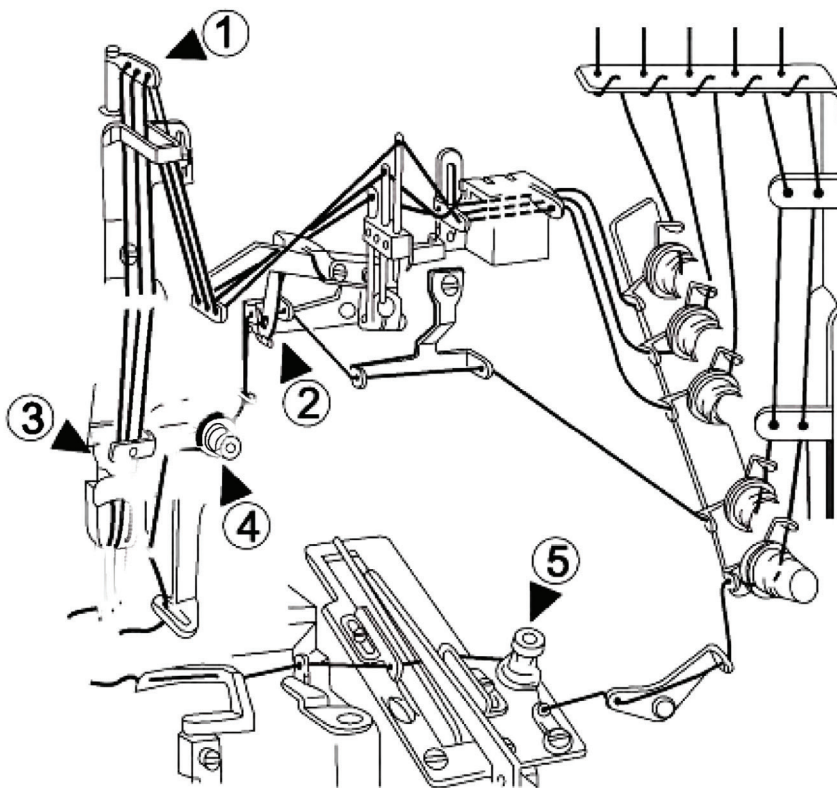


- a) Untuk pemasangan benang standar, ikuti garis yang utuh.
- b) Untuk pemasangan benang elastis, ikuti garis putus-putus ① .

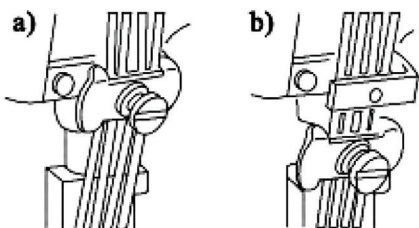
### Poin ②



- a) Jika benang yang ada di penutup atas terlalu longgar, pasang benangnya dengan mengikuti garis putus-putus ② .
- b) Jika benang yang ada di penutup atas masih juga terlalu longgar, pasang benangnya dengan mengikuti garis putus-putus ③ .
- c) Jika benang yang ada di penutup atas terlalu ketat, pasang benangnya dengan mengikuti garis utuh ④ .

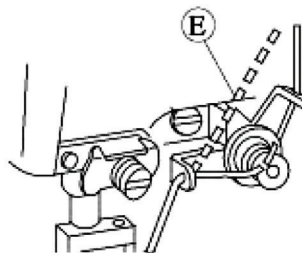


### Poin ③



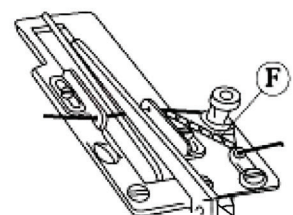
- a) Untuk meregangkan benang, putar ke kiri.
- b) Untuk menegatkan benang, putar ke kanan.

### Poin ④



- a) Untuk pemasangan benang standar, ikuti garis yang utuh.
- b) Untuk pemasangan benang elastis, ikuti garis putus-putus ⑤ .

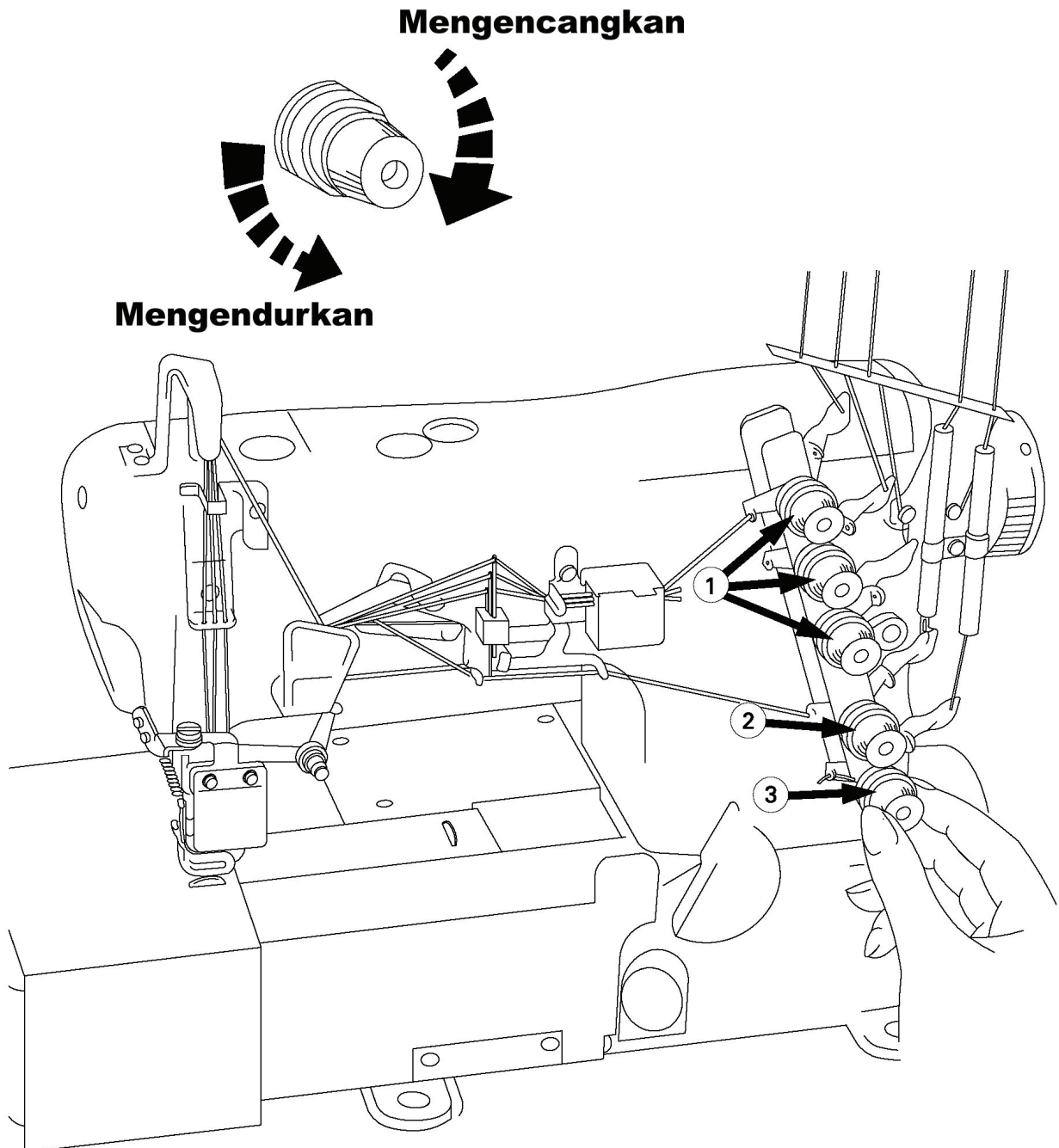
### Poin ⑤



- a) Untuk pemasangan benang standar, ikuti garis yang utuh.
- b) Untuk pemasangan benang elastis, ikuti garis putus-putus ⑥ .

## 5. Pengaturan Tegangan Benang

- a) Kenop 1 : Mengatur benang atas
- b) Kenop 2 : Mengatur benang di penutup mesin
- c) Kenop 3 : Mengatur benang looper



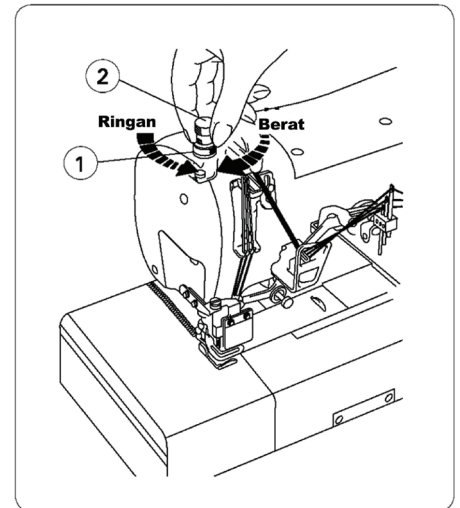
### **Penting**

Tegangan benang harus disesuaikan dengan jenis dan ketebalan kain, benang jahit, lebar kampuh, panjang jahitan, dan lainnya. Oleh karenanya tekanan baut pengatur tegangan atau pemandu benang harus disesuaikan dengan proyek jahitnya.



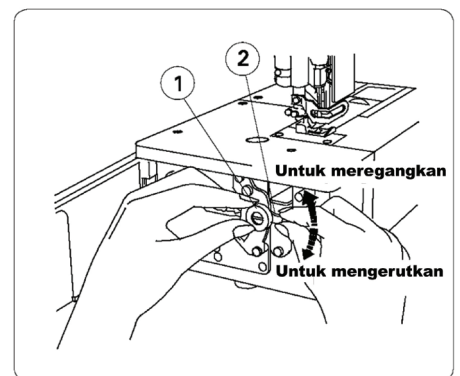
## 6. Pengaturan Tekanan Sepatu Jahit

- Kendurkan baut penyetel ①, dan putar kenopnya untuk menyetel tekanan sepatu jahit ②.
- Lakukan sesering mungkin sampai menemukan setelan jahit yang pas.



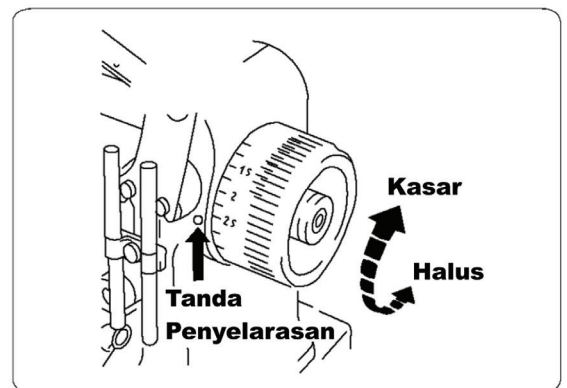
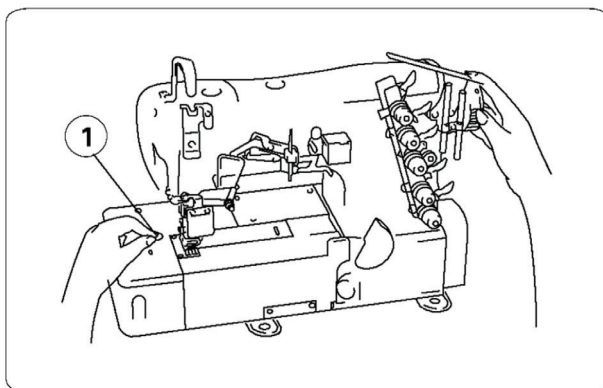
## 7. Pengaturan Rasio Gigi Jahit Diferensial

- Rasio gigi jahit diferensial adalah rasio gerakan antara gigi jahit utama (bagian belakang) dengan gigi jahit diferensial ( bagian depan). Saat gerakan gigi belakang lebih besar dari gigi jahit depan, saat proses jahit, kain akan meregang, sebaliknya bila gigi depan yang lebih besar, kain akan mengerut.
- Kendurkan baut ① dan naik turunkan tuas ② hingga mendapatkan rasio diferensial yang pas. Kencangkan bautnya ① kembali.



## 8. Pengaturan Panjang Jahitan

- Dorong tombol ① dan tahan, putar roda tangan untuk mencari posisi yang sama dengan posisi akhir gerak tombol yang didorong ① tadi.
- Kemudian, sembari menekan tombol ①, putar roda tangan dan pilih skala panjang jahitan yang diinginkan, lalu sejajarkan dengan tanda penyelarasan di sebelahnya.



### Penting

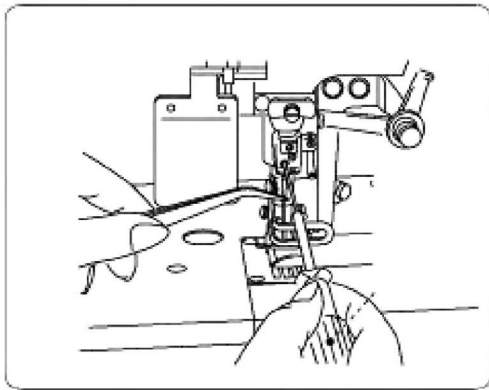
Penyetelan panjang jahitan disesuaikan dengan kain, rasio gigi diferensial, dan faktor-faktor lainnya.

### Catatan

Penyetelan panjang jahitan hanya boleh dilakukan setelah rasio gigi diferensial disetel.

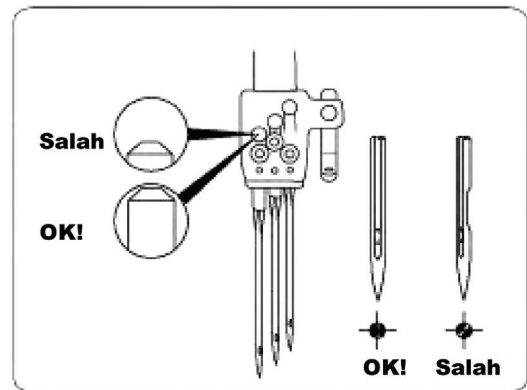
## 9. Penggantian Jarum

- Kendurkan sekrup dengan kunci “L”. Cari kunci ini di kotak aksesoris. Setelah sekrup kendur, pasang jarum yang baru (atau lepas yang lama).
- Pasang jarum dengan bagian yang cekung menghadap ke belakang mesin, dan dorong ke atas hingga mentok. Kemudian kencangkan sekrupnya kembali.



### Catatan

Jangan sampai sekrup terlepas sepenuhnya.

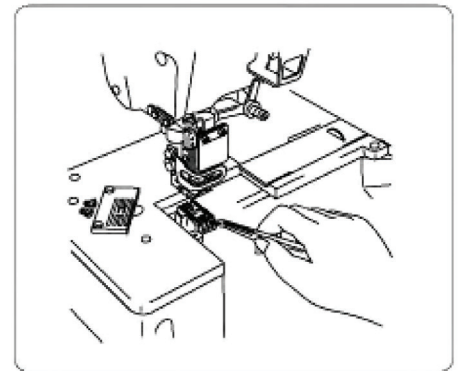


### Peringatan

Mesin harus dimatikan dan kabel daya dicabut terlebih dahulu ketika melakukan penggantian jarum.

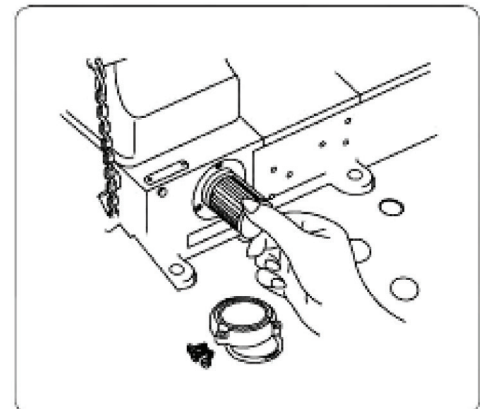
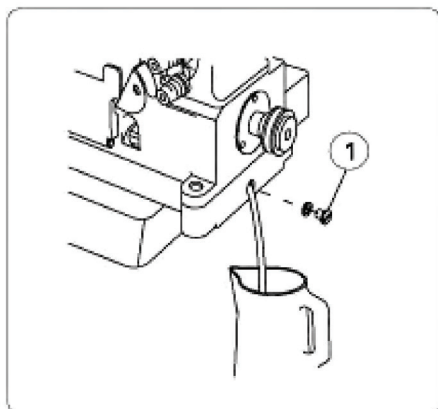
## 10. Pembersihan Kepala Mesin

- Bersihkan mesin jahit secara berkala dengan kain lembut dan kering untuk menghilangkan debu pada kepala mesin.  
Jangan gunakan cairan thinner untuk mengelap permukaan mesin.
- Lepas plat jarum, dan bersihkan semua lekukan di atas plat dan di area sekitar gigi jahit.



## 11. Penggantian Pelumas dan Saringan Pelumas

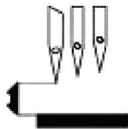
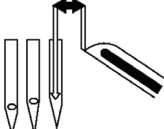




- Untuk keawetan mesin jahit, lakukan penggantian pelumas setelah empat minggu pemakaian. Kemudian, pelumas harus diganti setiap enam bulan sekali.
- Lepas sekrup ① pembuangan seperti yang terlihat pada gambar. Setelah pelumas dibuang, pasang dan kencangkan sekrupnya ① dan isi mesin dengan pelumas baru.
- Mesin jahit ini memiliki saringan pelumas yang harus rutin dibersihkan setiap bulan atau diganti sesuai kebutuhan.



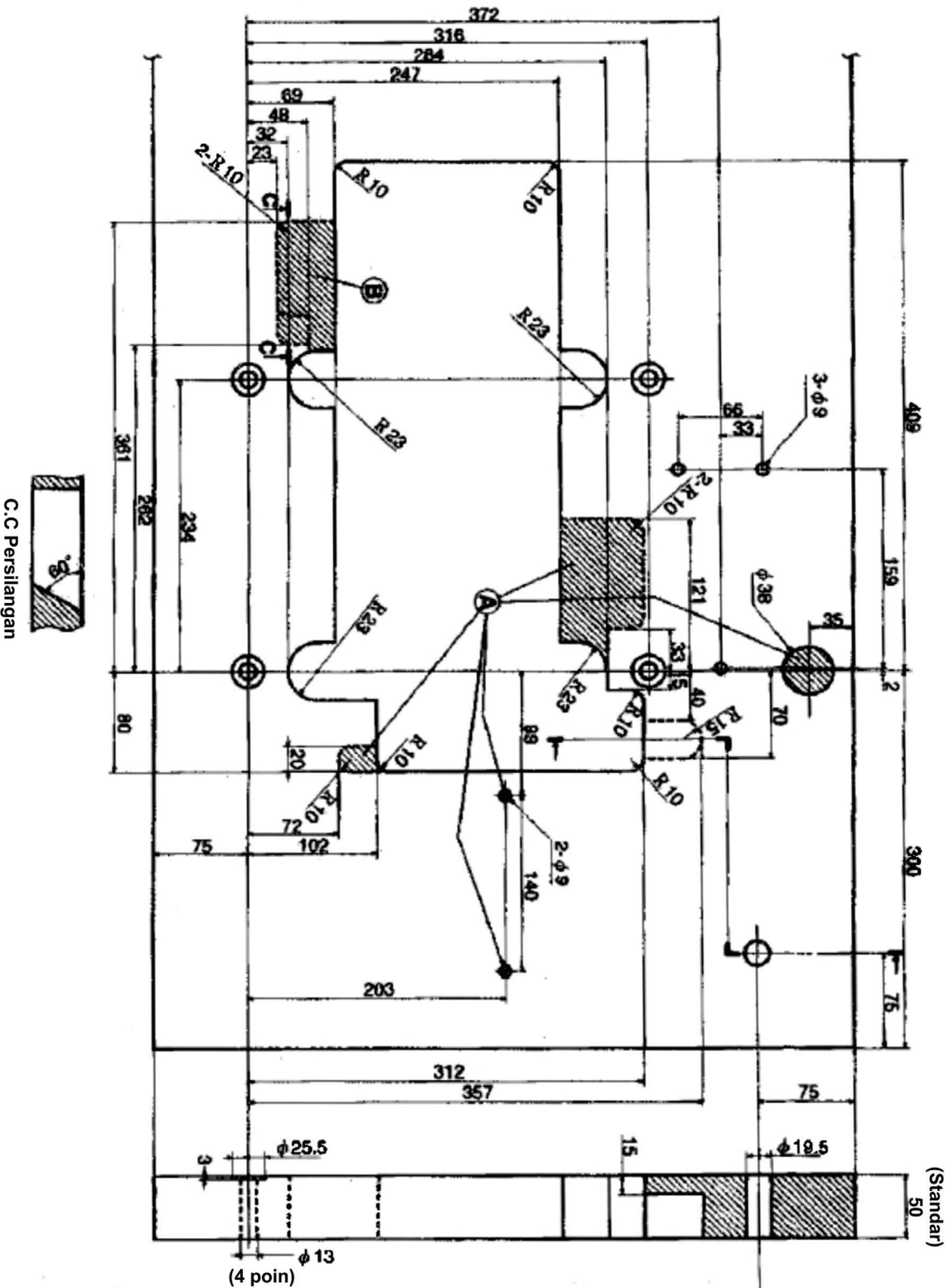
### Peringatan

Mesin harus dimatikan dan kabel daya dicabut terlebih dahulu ketika melakukan penggantian jarum.

12. Dimensi Pengaturan

Ukuran Jarum (mm)						
6.4	8.1	2.8 - 3.1	8.3 - 8.7	4.5 - 5.0	17.0	0.8 - 1.2

13. Gambar Cut Out Meja Jahit





**SINGER®**

# PETUNJUK PENGGUNA

**514 G** 364-41EA / 364-41EB  
364-01EA / 364-01EB  
364-02EA / 364-02EB  
364-03EA / 364-03EB  
364-05EA / 364-05EB



**SINGER®**

# KATA PENGANTAR

Terima kasih telah membeli produk ini. Agar produk ini dapat digunakan dengan maksimal, sebelum memasang dan mengoperasikannya, harap baca petunjuk penggunaan dan spesifikasi mesin jahit dengan seksama dan operasikan dengan benar. Pemasangan dan pengujian mesin jahit harus dilakukan oleh tenaga yang berpengalaman.

## CATATAN:

Produk ini hanya bisa digunakan untuk menjahit sesuai dengan lingkup tertentu, jangan digunakan untuk tujuan lainnya.

Produsen produk ini memiliki hak sepenuhnya atas isi buku petunjuk ini.

Jika ada keraguan saat pengoperasian produk, atau komentar, atau saran terhadap produk dan layanan kami, silahkan menghubungi kami.

Kami berhak melakukan peningkatan produk, fitur-fiturnya, serta spesifikasinya tanpa ada pemberitahuan sebelumnya.

Penggunaan buku petunjuk pengoperasian :

Buku petunjuk ini menyediakan informasi panduan berdasarkan kebutuhan pengguna.

Informasi di buku ini meliputi peralatan dan berbagai penggunaan lain, transportasi, pemasangan, pengoperasian dan perawatan. Buku petunjuk diperuntukkan bagi pengguna dan staf teknis.

# PETUNJUK KEAMANAN

1. Pastikan tombol saklar pengontrol mesin dalam keadaan mati sebelum mencolokkan daya.
2. Pastikan semua kabel sambungan penggerak terpasang sebelum menekan saklar daya, jika tidak, akan terjadi kesalahan.
3. Steker sambungannya satu-satu. Pastikan semua terminal tersambung dengan benar. Jangan memasang dengan kasar, agar tidak menyebabkan kerusakan pada sistem.
4. Jangan menekan atau memelintir kabel penggerak menggunakan benda apapun, untuk menghindari kerusakan pada jalur sambungan sinyal.
5. Jangan membongkar pengontrol mesin tanpa adanya tenaga yang berpengalaman, agar terhindar dari kecelakaan kerja.

# PERINGATAN

**Di dalam pedal injak dan kabel antarmuka mesin terdapat tegangan listrik tinggi, mohon jangan disentuh agar terhindar dari sengatan listrik!**



## Deskripsi Produk

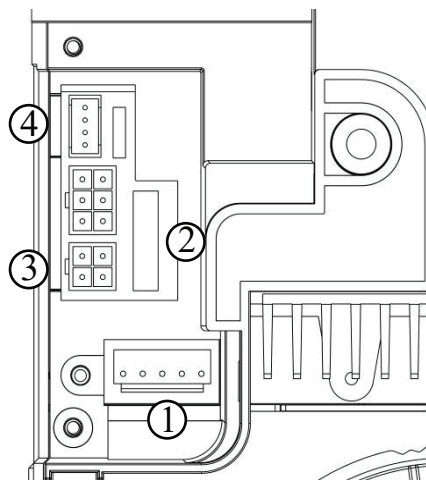
### Spesifikasi produk

<b>Tegangan</b>	AC220V±20% 50/60HZ	AC110V±20% 50/60HZ
<b>Konsumsi listrik</b>	550W	550W
<b>Torsi penggerak</b>	≤ 3 N·M	≤ 3 N·M

### Penjelasan tampilan port

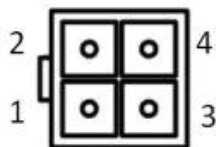
#### Definisi sambungan port

- ① Port motor
- ② Port pengkodean motor
- ③ Port pedal jahit
- ④ Stopkontak lampu LED



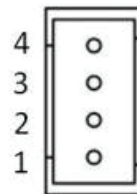
#### Definisi antarmuka

- ③ Port pedal jahit



1	+5V
2	PED GND
3	GND
4	GND

- ④ Stopkontak lampu LED

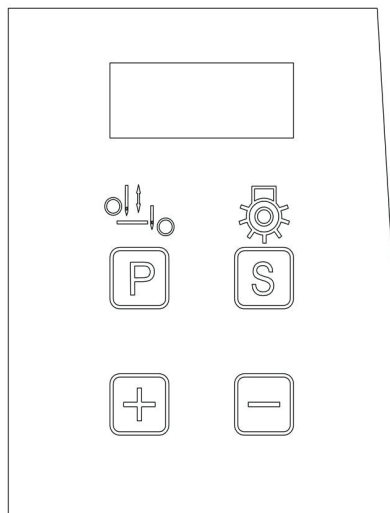


1	
2	
3	GND
4	5V

※ Harap mengikuti definisi sambungan port dan warna stopkontak.  
Bila belum terpasang, periksa apakah soket dan pin nya berubah.

## Petunjuk panel operasi

### Deskripsi fungsi panel



Mode operasi, mengubah posisi jarum atas-bawah;  
Mode parameter, mengatur parameter.



















Mode operasi, menyalakan lampu LED;  
Mode parameter, menyimpan parameter.



Mode operasi, mengatur kecepatan motor;









Mode parameter, memilih dan menyetel parameter.

Kombinasi tombol			
  		Tekan dan tahan tombol ‘P’ kemudian tekan tombol ‘+’ untuk memasuki antarmuka parameter.	
  		<div>Tekan dan tahan tombol ‘P’ kemudian tekan tombol ‘-’ untuk memasuki pemantauan antarmuka parameter.</div> <div><div><div>1. Nomor versi motherboard</div><div>2. Nomor versi panel</div><div>3. Kecepatan saat ini</div><div>4. Pemantauan tegangan pedal jahit</div></div><div><div>5. Pemantauan tegangan bus</div><div>6. Kode kesalahan</div><div>7. Pemantauan sinyal encoder</div><div>8. Sudut tetap motor</div></div></div>	
Langkah-langkah untuk mengkalibrasi sudut motor.			
  		Tekan dan tahan tombol ‘P’ kemudian tekan tombol ‘+’ untuk memasuki antarmuka pengaturan.	
	Tekan tombol ‘+’ untuk mengubah nilai 1:		Tekan tombol ‘S’ untuk memvalidasi nilai, kemudian motor secara otomatis akan berjalan dan mulai mengkalibrasi, setelah itu mesin mati. Tekan tombol “S” dan tahan untuk kembali ke antarmuka.
Kalibrasi posisi jarum atas.			
  		Tekan dan tahan tombol ‘P’ kemudian tekan tombol ‘+’ untuk memasuki antarmuka pengaturan.	
	Tekan tombol ‘+’ untuk mengubah nilai 2:		Tekan tombol ‘S’ untuk memvalidasi nilai, kemudian putar roda tangan agar jarum berada di posisi atas, dan setelah nilai yang muncul di layar tidak berubah, tekan tombol “S” untuk menyimpan pengaturan.

## Pengaturan parameter sistem

### Mode parameter

1. Daya mesin dihidupkan, tekan tombol “”, “” untuk memasuki pengaturan ‘Parameter pengguna’.
2. Tekan tombol “” atau “” untuk memilih parameter, kemudian tekan “” untuk masuk ke parameter, tekan tombol “” untuk menyimpan parameter yang telah diubah.

No.	Nama Parameter	Jarak	Pengaturan Pabrik	Deskripsi
P01	Kecepatan maksimum	200 ~ 5500	4000	Sewing speed
P02	Saklar otomatis sepatu jahit	0 ~ 1	1	Saklar otomatis sepatu jahit
P03	Tersimpan	—	—	
P04	Tersimpan	—	—	
P05	Tersimpan	—	—	
P06	Tersimpan	—	—	
P07	Saklar mesin beroperasi otomatis	0 ~ 1	0	Saklar mesin beroperasi otomatis
P08	Durasi mesin beroperasi	1 ~ 60	3	Durasi mesin beroperasi
P09	Durasi mesin berhenti beroperasi	1 ~ 60	2	Durasi mesin berhenti beroperasi
P10	Tersimpan	—	—	
P11	Durasi angkat sepatu jahit	0 ~ 500	50	Durasi angkat sepatu jahit
P12	Durasi posisi gerak sepatu jahit teratas	0 ~ 500	250	Durasi pengangkatan sepatu dengan tenaga elektromagnet
P13	Tekanan sepatu jahit	0 ~ 100	30	Tekanan sepatu jahit
P14	Durasi jepitan sepatu jahit	0 ~ 60	10	Durasi jepitan sepatu jahit
P15	Paramater 1, sepatu jahit turun perlahan	0 ~ 500	60	
P16	Paramater 2, sepatu jahit turun perlahan	0 ~ 500	60	
P17	Paramater 3, sepatu jahit turun perlahan	0 ~ 500	40	
P18	Tersimpan	—	—	
P19	Tersimpan	—	—	
P20	Tersimpan	—	—	
P21	Kemiringan pedal jahit	0 ~ 100	70	
P22	Injakan kecepatan rendah	100 ~ 1500	200	

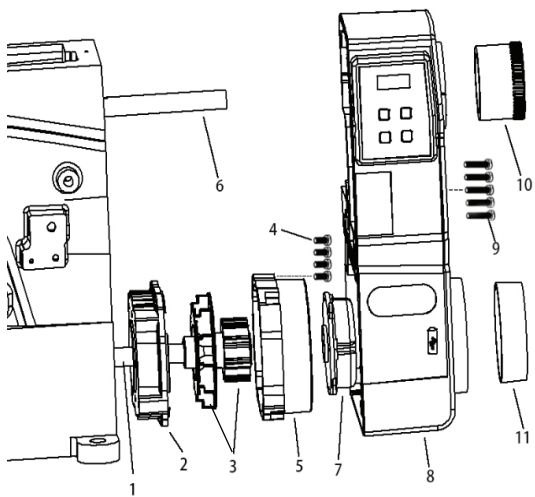
No.	Nama Parameter	Jarak	Pengaturan Pabrikan	Deskripsi
P23	Nilai tegangan pedal jahit bila diinjak penuh	0 ~ 5000	300	
P24	Injakan otomatis	0 ~ 5000	500	
P25	Nilai tegangan pedal jahit saat berhenti	0 ~ 5000	1250	
P26	Nilai tegangan putaran pedal	0 ~ 5000	1550	
P27	Nilai tegangan injakan kecepatan rendah	0 ~ 5000	1800	
P28	Nilai tegangan maksimum pedal	0 ~ 5000	2500	
P29	Tersimpan	—	—	
P30	Tersimpan	—	—	
P31	Batas kecepatan maksimum	200 ~ 5500	4500	Batas kecepatan maksimum
P32	Tersimpan	—	—	
P33	Posisi jarum di atas	0 ~ 1440	640	Posisi jarum di atas
P34	Sudut posisi jarum di atas	0 ~ 1440	180	
P35	Tersimpan	—	—	
P36	Tersimpan	—	—	
P37	Tersimpan	—	—	
P38	Tersimpan	—	—	
P39	Nilai batas tegangan bus	300 ~ 500	470	
P40	Tersimpan	—	—	
P41	Tersimpan	—	—	
P42	Tersimpan	—	—	
P43	Deteksi arus tinggi	0 ~ 30	15	Deteksi arus tinggi
P44	Deteksi jumlah reversal	0 ~ 9999	15	
P45	Kecerahan lampu meja jahit	1 ~ 10	5	
P46	Saklar lampu meja jahit	0 ~ 1	1	
P47	Tersimpan	—	—	
P48	Tersimpan	—	—	
P49	Tersimpan	—	—	
P50	Tersimpan	—	—	

## Kode kesalahan dan parameter

### Kode kesalahan

Kode kesalahan	Deskripsi	Solusi
ER-02	Pedal jahit tidak dalam posisi netral saat mesin dihidupkan	1. Periksa apakah pedal jahit dalam kondisi bagus atau rusak.
ER-03	Motor berputar ke arah yang berbeda	1. Coba untuk mengkalibrasi ulang motornya.
ER-04	Putaran motor macet	1. Periksa apakah mesin tersumbat sesuatu. 2. Periksa apakah sambungan kabelnya kendur. 3. Ganti motornya. 4. Ganti kotak kontrol dan hubungi produsen.
ER-05	Muncul alarm sirkuit penggerak motor	1. Periksa apakah mesin kelebihan beban atau macet. 2. Matikan mesin lalu hidupkan kembali. 3. Ganti kotak kontrol dan hubungi produsen.
ER-06	Kalibrasi mandiri gagal	1. Periksa apakah sambungan kabelnya kendur. 2. Ganti encoder motor.
ER-07	Mesin berjalan dengan arus tinggi secara terus menerus.	1. Matikan mesin lalu hidupkan kembali, dan coba perbaiki. 2. Ganti kotak kontrol.

### Komponen-komponen sistem kontrol



No.	Nomor komponen	Deskripsi	QTY
1	BFBW2560	Poros/as belakang bawah	1
2	W2CDJZJ-1	Basis mesin	1
3	W2CDJZJ-2	Bagian motor tak bergerak (stator) dan bagian yang bergerak (rotor)	1
4	W2CDJZJ-3	Sekrup	4
5	W2CDJZJ-4	Motor	1
6	BFBW2561	Poros/AS belakang atas	1
7	BF2CBMP	Piringan kode W2C	1
8	BFW1CDK	Sumber listrik utama kotak kontrol	1
9	SJC2004	Sekrup	5
10	BW0421	Roda tangan bagian atas	1
11	BW0422	Roda tangan bagian bawah	1



**SINGER®**